

Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją obsługi

Instrukcja oryginalna



JEMA

Urządzenie do cięcia taśmy JEMA model:

JM-110H/ JM-110L/ JM-110LR



STRIMA®
WWW.STRIMA.COM

Strima Sp. z o.o.,
Swadzim k/Poznanla, ul. Poznańska 54, 62-080 Tarnowo Podg., tel. 0/61 8950950, fax 8950951, e-mail: mail@strima.com

WAŻNE!

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne wskazówki o tym jak prawidłowo, bezpiecznie i ekonomicznie korzystać z urządzenia. Stosowanie się do jej zaleceń pozwoli uniknąć zagrożeń, zmniejszyć przestoje w pracy, zwiększyć niezawodność i trwałość urządzenia. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna na stanowisku pracy. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez pracownika przeszkolonego w zakresie BHP, po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi.

Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA: Aby zminimalizować ryzyko pożaru, ryzyko porażenia prądem elektrycznym lub ryzyko skaleczenia stosuj się do poniższych zasad:

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości.
- Zwracaj uwagę na otoczenie w jakim pracuje urządzenie, nie wystawiaj go na działanie czynników atmosferycznych.
- Nie instaluj urządzenia w pomieszczeniu o dużym zapyleniu, gdzie rozpylane są aerozole lub w pomieszczeniu, do którego dostarczany jest tlen.
- Dobrze oświetlaj swoje stanowisko pracy.
- Uważaj na niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
- Uważaj na ubiór. Rozpuszczone włosy lub luźne elementy odzieży mogą zostać zaczepione przez ruchome elementy maszyny.
- Uważaj, by nie uszkodzić przewodu zasilającego.
- Odłącz maszynę z sieci zasilającej, gdy jej nie używasz.
- Uważaj, aby nie uruchomić maszyny przez przypadek.
- W przypadku nawet najmniejszego uszkodzenia zawsze sprawdź czy dana część nie wymaga wymiany.
- Nie montuj nigdy na maszynie przystawek i akcesoriów innych niż zalecane przez producenta i sprzedawcę.
- Nie wykonuj samodzielnie żadnych modyfikacji maszyny.
- Nie pozostawiaj w pobliżu urządzenia, bez nadzoru, osób postronnych, dzieci lub osób o ograniczonej sprawności psychofizycznej.

Instalacja elektryczna:

Sprawdź, czy napięcie zasilające w gnieździe elektrycznym odpowiada danym na tabliczce znamionowej maszyny: jest to napięcie jednofazowe 230V 50Hz.

Sprawdź prawidłowość połączeń elektrycznych we wtyczce i gnieździe zasilającym **zwracając uwagę na ochronę przeciwporażeniową.**

Jeśli musisz używać przedłużaczy elektrycznych wybieraj tylko te najlepszej jakości posiadające uziemienie.

Stosuj się do aktualnie obowiązujących norm elektrycznych i BHP.

UWAGA – wszystkie prace związane z instalacją elektryczną muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego elektryka.

Przed przystąpieniem do pracy:

Użytkowanie urządzenia pozbawionego którejkolwiek części zabezpieczającej stanowi zagrożenie dla obsługi.

Podczas pracy urządzenia nie dotykaj żadnych części ruchomych.

Wyłącz urządzenie dokonując potrzebnych wymian i czynności związanych z utrzymywaniem czystości.

Gdy zauważysz jakąkolwiek nieprawidłowość w funkcjonowaniu urządzenia, wyłącz je natychmiast i powiadom mechanika lub przełożonego. Po skończonej pracy wyłącz urządzenie oraz wyjmij wtyczkę z gniazda elektrycznego. Odłącz urządzenie z sieci w przypadku awarii sieci zasilającej.

To urządzenie nie jest zabawką!

I. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

- Automatyczne urządzenia do cięcia taśmy z serii JM-110 przeznaczone są do cięcia taśm plecionych, pasków parcianych, pasków do toreb, z wyłączeniem materiałów zawierających 100% bawełny.

UWAGA

- Niedopuszczalne jest używanie tych urządzeń w celach innych, niż wynika to z przeznaczenia urządzenia. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących prawidłowego korzystania z urządzenia, skontaktuj się z dostawcą!

II. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Urządzenia z serii JM-110

JM-110H – Automatyczne urządzenie do cięcia taśmy na gorąco (prosto) JEMA

JM-110LR – Automatyczne urządzenie do cięcia taśmy na zimno i na gorąco (prosto) JEMA

JM-110L – Automatyczne urządzenie do cięcia taśmy na zimno (prosto) JEMA

MODEL	Długość cięcia (mm)	Max szerokość taśmy (mm)	Prędkość cięcia szt./min	Max temp.	Napięcie	Moc kw	Waga	Rozmiar opakowania mm
JM-110H	20-9999	68	70	320°C	110/220V 50~60Hz	0,57	24/29 kg	560x420x405
JM-110LR	20-9999	65	70	250°C	110/220V 50~60Hz	0,57	24/29 kg	560x420x405
JM-110L	20-9999	70	70	-	110/220V 50~60Hz	0,32	24/29 kg	560x420x405

III. ŚRODOWISKO PRACY URZĄDZENIA

Urządzenie powinno pracować w normalnych warunkach temperaturowych. W przypadku skrajnych sytuacji – gdy temp. sięgnie 50-60°C będzie miało to ujemny wpływ na pracę maszyny.

IV. POMIAR POZIOMU HAŁASU

Pomiar poziomu natężenia dźwięku z poziomu operatora nie przekracza 70 dB

V. INSTALACJA URZĄDZENIA

- Po wyjęciu z kartonu umieść urządzenie na stabilnym, równym, twardym podłożu. Podstawę, na której umieszczone zostanie urządzenie należy zabezpieczyć przed przemieszaniem się.
- Operator musi mieć zapewniony łatwy dostęp do urządzenia.
- W opakowaniu znajduje się uchwyt taśmy, wraz z talerzami. Należy zamontować go do urządzenia za pomocą dołączonych wkrętów.
- Następnie zamontuj taśmę, która będzie używana. Uwaga: taśma powinna być zamontowana w taki sposób, aby była podawana od góry:



- Przeprowadź taśmę pod klamrą dociskową.
- Urządzenie wyposażone jest w czujnik wykrywający dolną pozycję klamry (brak taśmy). Gdy klamra znajduje się w dolnej pozycji (skończy się podawana taśma), urządzenie zatrzyma się wyświetlając informację o błędzie.



- Do urządzenia muszą być zamontowane wszystkie obudowy i osłony będące na wyposażeniu urządzenia.
- Nie zastawiaj, ani nie blokuj otworów wentylacyjnych urządzenia.
- Pomieszczenie, w którym znajduje się urządzenie musi być odpowiednio wentylowane.

- W czasie pracy urządzenia zachowaj szczególną ostrożność i nie zbliżaj się do jego ruchomych części. Wszelkie regulacje oraz wybór ustawień pracy urządzenia mogą odbywać się tylko i wyłącznie przy urządzeniu, które znajduje się w trybie spoczynku.

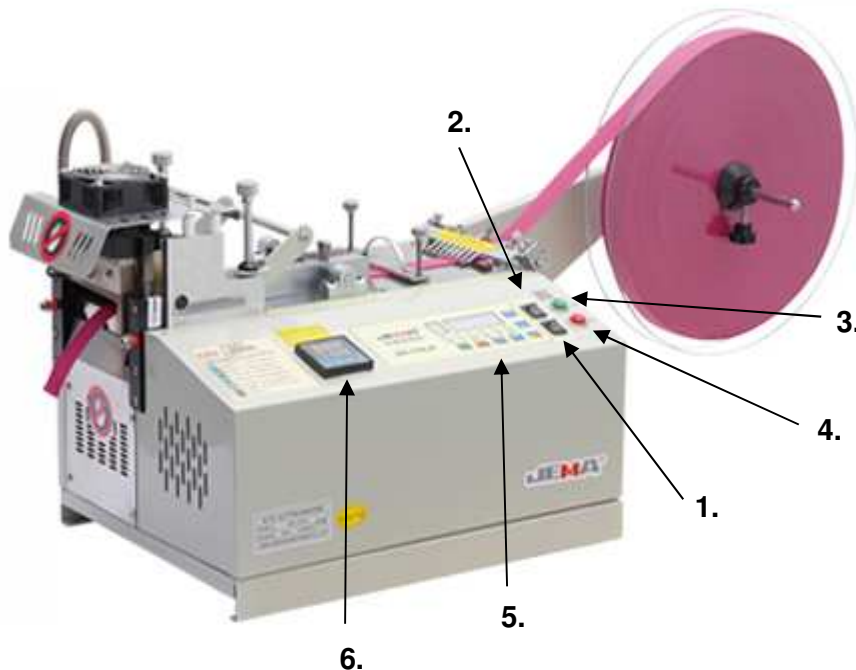
Informacja o zagrożeniu -
nóż ruchomy, należy
zachować szczególną
ostrożność podczas
pracy urządzenia.



- Instalacja elektryczna: gniazdo jednofazowe 230V o minimalnej obciążalności 4KW.
- Przed włączeniem wtyczki sprawdź obwód ochrony przeciwporażeniowej.
- Odradza się stosowanie przedłużaczy kabli.

VI. URUCHOMIENIE

- Za pomocą przewodu znajdującego się w zestawie połącz urządzenie ze źródłem zasilania, podłączając go do urządzenia z jednej i do gniazda jednofazowego 230V z drugiej strony.
- Za pomocą przycisku głównego (1) uruchom urządzenie.
- Następnie za pomocą ustawień na panelu wybierz odpowiednie parametry cięcia.
- W przypadku urządzenia JM-110LR możesz ciąć taśmę zarówno na zimno, jak i na gorąco załączając grzałkę za pomocą włącznika (2).



1. Włącznik główny – po włączeniu urządzenie zostanie uruchomione.



2. Przycisk aktywujący grzałkę (dotyczy tylko modeli LR i H).

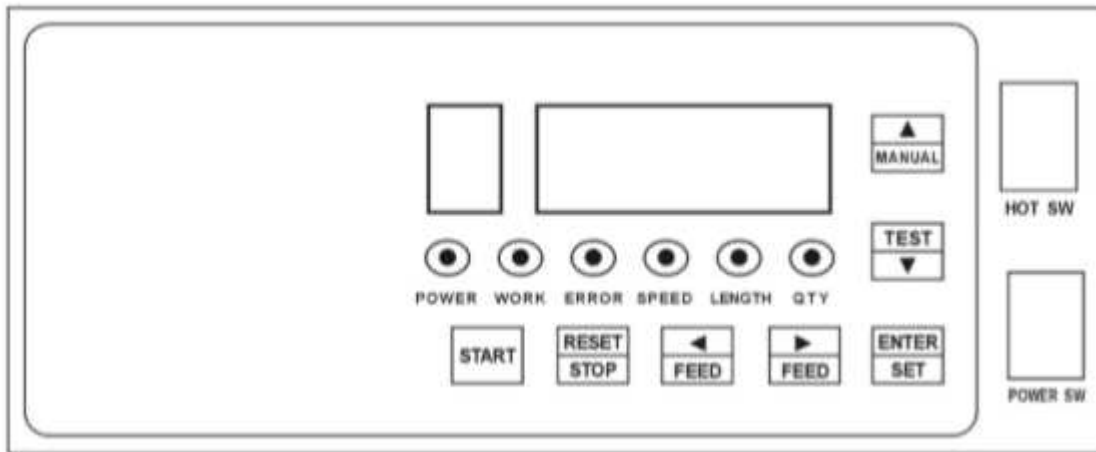
3. Przycisk START – aktywuje pracę urządzenia. Dodatkowy przycisk START znajduje się również na panelu.

4. Przycisk STOP – zatrzymuje urządzenie. Dodatkowy przycisk STOP znajduje się również na panelu.

5. Panel operacyjny (opis funkcji w rozdziale VII)

6. Regulator temperatury (opis w rozdziale IX)

VII. PANEL – OPIS PRZYCISKÓW



Załącznik grzałkę - dostępne w modelach, które mają opcję cięcia na gorąco (H i LR).



Włącznik główny.

Wszystkie przyciski na panelu mają podwójną funkcję.



Manualne sterowanie nożem;
Przycisk funkcyjny umożliwiający zwiększanie wartości ilości, długości oraz prędkości ciętych elementów,



Cięcie testowe – po naciśnięciu przycisku urządzenie utnie jeden kawałek taśmy o wybranych przez użytkownika parametrach;
Przycisk funkcyjny umożliwiający zmniejszanie wartości ilości, długości oraz prędkości ciętych elementów,



Wybór parametrów cięcia.
ENTER - zatwierdzanie wprowadzonych danych;
SET - wprowadzanie danych.



Strzałki funkcyjne stosowane przy wprowadzaniu ustawień;
Przesuwanie ciętej taśmy przy pomocy strzałek – w tył.



Strzałki funkcyjne stosowane przy wprowadzaniu ustawień;
Przesuwanie ciętej taśmy przy pomocy strzałek – w przód.



Przycisk resetujący, przywraca ustawienia początkowe (wartości zerowe) i usuwa aktualnie ustawione wartości. - po naciśnięciu, należy przytrzymać go 1,5 sekundy;
Po naciśnięciu przycisku STOP maszyna zakończy pracę. Uwaga: po zakończeniu całkowitym pracy należy wyłączyć przycisk zasilania.



Przycisk aktywujący pracę urządzenia - po naciśnięciu przycisku START maszyna rozpocznie pracę zgodnie z ustawionymi parametrami

WYŚWIETLACZ

Na wyświetlaczu będą pojawiały się następujące informacje:

Mniejszy wyświetlacz będzie pokazywał kolejno ustawiane programy:

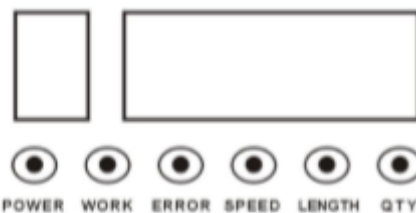
- 1 – prędkość cięcia
 - 2 – długość ciętych elementów
 - 3 – wybór ilości ciętych elementów
 - q – aktualnie ustawiona ilość ciętych elementów.
- q pokaże się w momencie, gdy wszystkie ustawienia zostaną wprowadzone i zatwierdzone, a urządzenie będzie gotowe do pracy.

Na większym wyświetlaczu będą pojawiały się aktualnie ustawiane parametry (odpowiednio podświetlane będą również ikony). Po zatwierdzeniu wszystkich ustawień i rozpoczęciu pracy:

- na mniejszym wyświetlaczu pojawi się wartość q
- na większym wyświetlaczu będzie odliczana aktualna ilość ciętych elementów

Mniejszy
wyświetlacz

Większy
wyświetlacz



Ikony pokazujące aktualnie wykonywaną operację

IKONY

Ikony będą podświetlały się odpowiednio, w momencie aktywacji odpowiedniej funkcji.



Zasilanie

POWER



Prędkość

SPEED



Tryb pracy

WORK



Długość

LENGTH



Informacja o błędzie

ERROR



Ilość

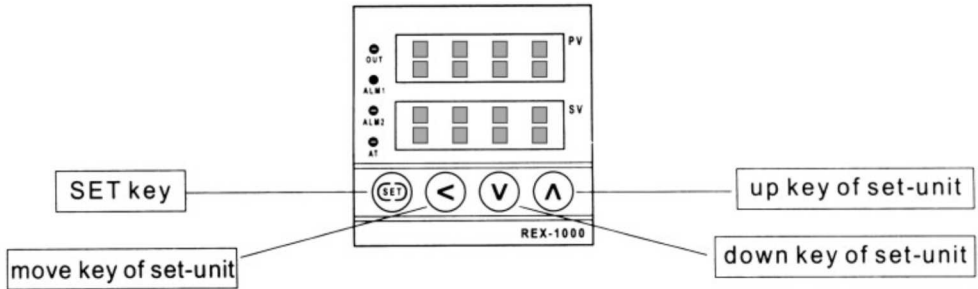
QTY

VIII. WYBÓR PARAMETRÓW PRACY

Aby wprowadzić nowe ustawienia urządzenia postępuj zgodnie z poniższymi wskazówkami

- Naciśnij przycisk SET, na małym wyświetlaczu pojawi się numer programu – 1 ustawienie prędkości cięcia. Zostanie również podświetlona odpowiednia ikona.
- Za pomocą strzałek wyboru góra/dół wprowadź wymaganą wartość prędkości cięcia (liczby jednostkowe).
- Za pomocą strzałek przód/tył dostosuj wartość danego parametru (liczby dziesiętne).
- Po wprowadzeniu żądanych danych, zatwierdź swoje ustawienia za pomocą przycisku ENTER. Umożliwi to przejście do kolejnego parametru.
- W ten sam sposób wprowadź długość i ilość ciętych elementów. Pamiętaj, aby każdy wybór zatwierdzić przyciskiem ENTER.
- UWAGA: praca nie może zostać rozpoczęta, jeśli ustawienia nie zostały wprowadzone do urządzenia.
- Możesz sprawdzić, czy wszystkie ustawienia są poprawne wykonując cięcie testowe.
- Jeśli ustawienia są poprawne, należy aktywować pracę urządzenia naciskając przycisk START.
- W czasie pracy urządzenia na wyświetlaczu będzie wyświetlana aktualna ilość ciętych elementów.

IX. REGULATOR TEMPERATURY K (DOT. MODELI LR I H)

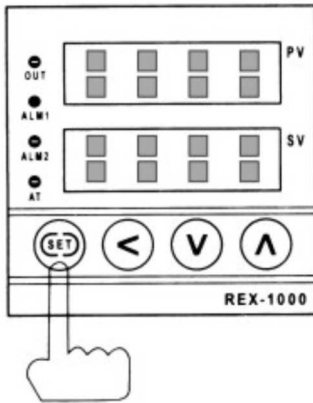


Po włączeniu regulatora, PV pokaże aktualną temperaturę pokoju, a SV pokaże ustawioną temperaturę. Polecane ustawienia 150~250.

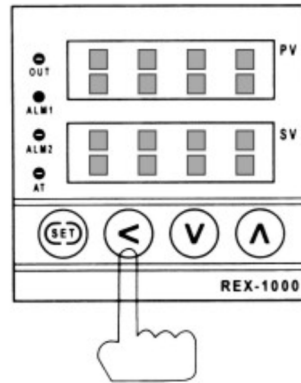
Po włączeniu i wybraniu pożądanej temperatury, w ciągu 10 min. zostanie uzyskana ustawiona temperatura.

1. Aby wejść do trybu ustawień wciśnij przycisk SET, na ekranie pojawi się mrugająca cyfra, oznacza to, że może ona być zmieniona. (Rys. 1)
2. Używając przycisku < może poruszać się pomiędzy czterema cyframi, aby wybrać pożądaną wartość. (Rys. 2)

Rys. 1

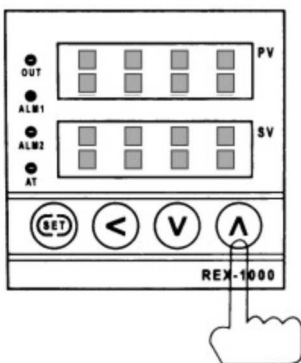


Rys.2

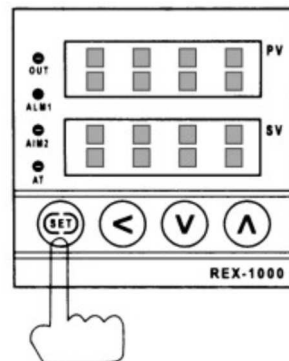


3. Ustaw pożądaną temperaturę używając przycisków V ^. Aby podwyższyć temperaturę używaj przycisku V w celu zmniejszenia temp. używaj przycisku ^. (Rys. 3)
5. Po zakończeniu ustawień, naciśnij raz jeszcze przycisk SET. Wtedy przestanie on mrugać i regulator wróci do trybu auto. (Rys. 4)

Rys. 3



Rys. 4



Problemy związane z temperaturą

1. Jeśli urządzenie nie uzyskuje wybranej temperatury, sprawdź wszystkie połączenia.
2. Zwiększ temperaturę lub obniż prędkość cięcia, jeśli taśma nie jest wystarczająco zgrzewana.
3. Rozpocznij pracę tylko wtedy, gdy urządzenie osiągnie wybraną temperaturę.

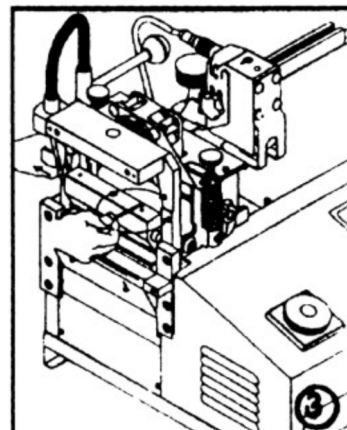
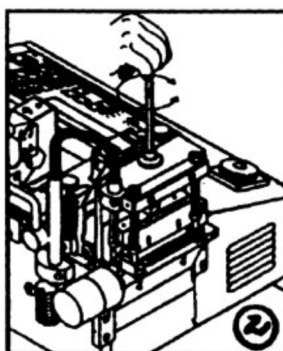
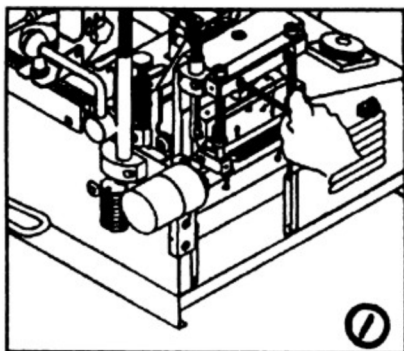
X. KONSERWACJA I DBANIE O URZĄDZENIE

UWAGA: W przypadku wykonywania prac konserwacyjnych, bądź podczas mechanicznego regulowania urządzenia bezwzględnie należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania

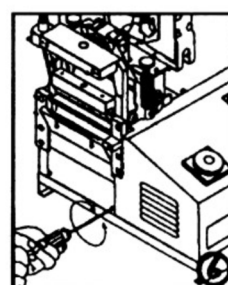
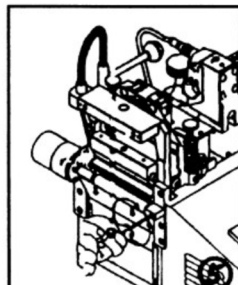
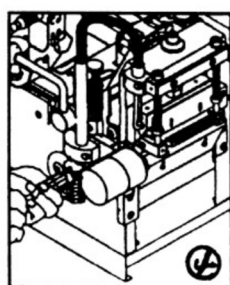
- Utrzymuj urządzenie w czystości, każdorazowo po zakończeniu pracy usuń kurz i zanieczyszczenia powstałe podczas cięcia za pomocą sprężonego powietrza. Uważaj, aby nie wdmuchiwać zanieczyszczeń do wnętrza urządzenia.
- Urządzenie powinno być oliwione codziennie przed rozpoczęciem pracy w miejscach wskazanych naklejkami na urządzeniu. Do konserwacji łoża noża należy używać smaru.
- W przypadku urządzeń z opcją cięcia na gorąco, pamiętaj, aby poczekać aż urządzenie wychłodzi się, dopiero wtedy należy je wyłączyć.
- Noże są częściami eksploatacyjnymi i nie należy używać ich gdy się stępiają, wyszczerbiają, bądź ulegną jakimkolwiek uszkodzeniom. Wymień nóż, gdy zauważysz nieprawidłowość w jego funkcjonowaniu. Wymiany może dokonać jedynie wykwalifikowany pracownik, przy zachowaniu wszystkich zasad bezpieczeństwa. Wymiany nie może dokonać osoba nieuprawniona.

XI. WYMIANA NOŻA

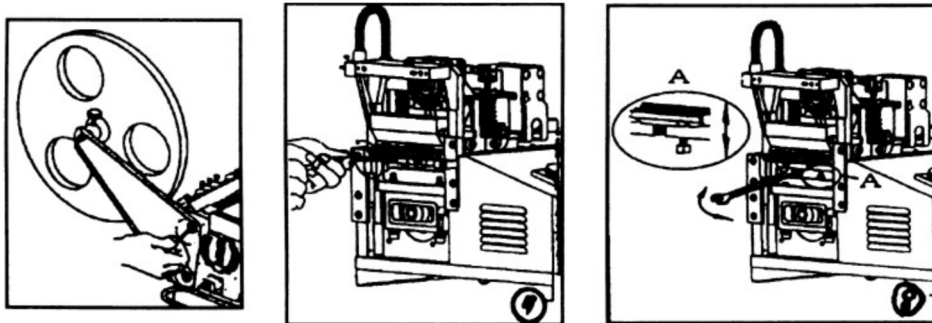
1. Przesuń górny nóż do jego najwyższej pozycji i wyłącz zasilanie. Zdemontuj obudowę noża.
2. Wyciągnij docisk górnego noża po odkręceniu dwóch śrub 4mm kluczem.
3. Wyciągnij ramę górnego noża przy pomocy 6mm klucza.
4. Wyciągnij grzałkę odkręcając śruby kluczem 2,5mm.



5. Jeśli konieczna jest wymiana płytki dolnego noża, zdemontuj silnik napędzający rolkę odbierającą.
6. Odkręć śruby przedniej rolki odbierającej i zdemontuj ją.
7. Ściągnij pokrywę odkręcając odpowiednie śruby.



8. Odkręć 3 mocujące śruby za pomocą 7mm klucza i zdemontuj płytkę dolnego noża.
9. Jeśli urządzenie nie tnie lub tnie jednostronnie, sprawdź prześwit pomiędzy górnym nożem i płytką dolnego noża. Po wyłączeniu zasilania dostosuj prześwit na 7 mm.
10. Zamontuj nowy nóż postępując w odwrotnej kolejności.



NR	PROBLEMY		PRZYCZYNY I ROZWIĄZANIA
1	Brak zasilania		Sprawdź czy urządzenie jest prawidłowo podłączone i czy przewody nie uległy uszkodzeniu. Sprawdź bezpieczniki
2	Jest zasilanie, jednak maszyna nie działa	Rolka podająca nie działa poprawnie	Sprawdź, czy rolka nie jest w żaden sposób zanieczyszczona, bądź uszkodzona. Jeśli na wyświetlaczu pokazany został błąd sensora, bądź inny rodzaj błędu, wyłącz maszynę, odczekaj ok. 10 sekund i włącz ją ponownie. Jeśli urządzenie wciąż nie funkcjonuje poprawnie, skontaktować się z serwisem i wymienić płytę sterującą,
		Nóż nie działa poprawnie	Sprawdź i dostosuj docisk noża górnego (model L - części 20&29; H i LR części 32&36)
		Wyświetlacz LCD nie działa	Sprawdź, czy urządzenie nie zostało przegrzane. Wyłącz na kilka sekund. Jeśli problem nie ustępuje po ponownym włączeniu sprawdź połączenia płytki CPU.
3	Urządzenie nie tnie taśmy	Dotyczy urządzeń tnących na gorąco	Sprawdź stan noży (czy nie są zużyte, bądź uszkodzone). Sprawdź, czy temperatura jest poprawnie ustawiona i rzeczywiście zostaje osiągnięta podczas cięcia.
4	Taśma jest cięta tylko z jednej strony		Sprawdź stan noży (czy nie są zużyte, bądź uszkodzone). Za pomocą przycisku manualnego sterowania nożem sprawdź, czy noże poprawnie do siebie przylegają. W przypadku nieprawidłowości dostosuj ich pozycję za pomocą śrub regulacyjnych.

5	Długość cięcia jest inny niż zaprogramowano		Sprawdź, czy materiał jest prawidłowo podawany, czy nie blokuje się.
6	Błąd cięcia		<p>Za pomocą przycisku manualnego sterowania nożem sprawdź, czy noże poruszają się prawidłowo, czy coś je blokuje.</p> <p>Odłącz zasilanie i zdemontuj dolną osłonę noża, sprawdź, czy sensor jest we właściwej pozycji.</p> <p>Zdemontuj osłonę główną i sprawdź sensor cięcia, jest uszkodzony, należy go wymienić.</p> <p>Sprawdź silnik odpowiedzialny za cięcie.</p>

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Zgłaszający/producent: TAIZHOU JEMA SEWING MACHINE CO., LTD.
QIANRUAN, XIACHEN STREET, JIAOJIANG DISTRICT, TAIZHOU CITY
ZHEJIANG, CHINA

Numer certyfikatu: IT061616JM160616, TCF(S): JM-160531

W odniesieniu do dyrektyw unijnych:

Dyrektywa maszynowa: 2006/42/EC
Dyrektywa niskonapięciowa: 2014/35/EU
Kompatybilność elektromagnetyczna: 2014/30/EU

Zastosowane normy zharmonizowane:

ISO 12100:2010, EN 602041:2006+A1:2009+AC:2010,
EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013,
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011,
EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

Opis produktu: Automatyczne urządzenie do cięcia taśmy

Model: JM-120HLR, JM-812, JM-815, JM-817, JM-817HX, JM-818, JM-110L, JM-110LR, JM-110R, JM-110H, JM-120L, JM-120LR, JM-120R, JM-120HL, JM-120H, JM-120SH, JM-120HX, JM-130L, JM-130LR, JM-130R, JM-300M, SF-120HLR, SF-812, SF-815, SF-817, SF-817HX, SF-818, SF-110L, SF-110LR, SF-110H, SF-110R, SF-120L, SF-120LR, SF-120H, SF-120R, SF-120HX, SF-120HL, SF-120SH, SF-300M, SF-300S, SF-130L, SF-130LR, SF-130R

Uwagi: Oznakowanie CE wraz z deklaracją powinny być wprowadzone przed wypuszczeniem produktu na rynek. Weryfikacja została przeprowadzona na podstawie dokumentów przygotowanych i dostarczonych przez producenta urządzeń. Producent jest odpowiedzialny za utrzymanie wewnętrznej kontroli produkcji w celu zapewnienia zgodności produktów.

Data wystawienia: 16.06.2016

Data wygaśnięcia: 15.06.2021

Tłumaczenie sporządzone przez dystrybutora:

Strima Sp. z o.o.
Swadzim, ul. Poznańska 54
62-080 Tarnowo Podgórne, Polska

>>> Instrukcja Strima Sp. z o.o. <<<

**AUTO CUTTING MACHINE
CIRCUIT DIAGRAM**

